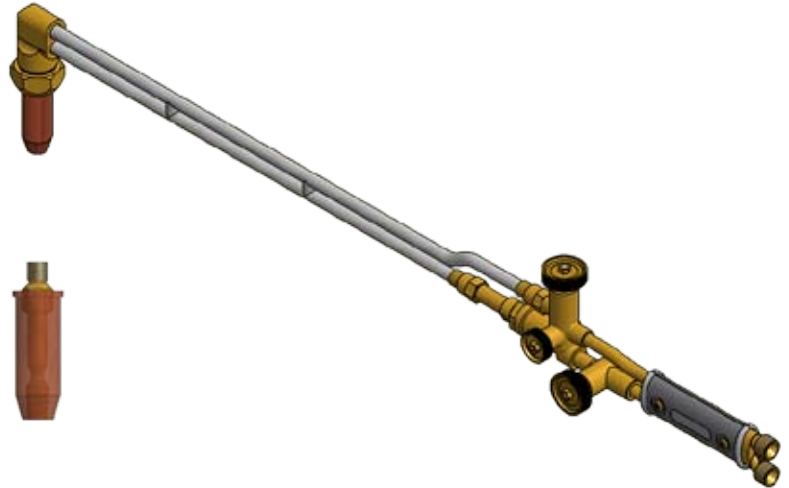


# 2

## TORCHES CANNELLI

### OXY-FUEL TORCH FOR FOUNDRY

CANNELLO TAGLIO  
PER FONDERIA



MUC/86					
Torch series <i>Cannello serie</i>	Cutting thickness <i>Spessore taglio</i>	Internal nozzles <i>Ugelli interni</i>		External nozzles <i>Ugelli esterni</i>	
		Type <i>Tipo</i>	Code <i>Codice</i>	Type <i>Tipo</i>	Code <i>Codice</i>
MUC/86* 0602-110866	100-150	MG.4	0404-018841	NHG.2	0402-018821
	150-220	MG.5	0404-018851	NHG.2	0402-018821
	220-300	MG.6	0404-018861	NHG.2	0402-018821
	300-400	MG.7	0404-018871	NHG.3	0402-018831
	400-500	MG.8	0404-018881	NHG.3	0402-018831
	500-600	MG.9	0404-018891	NHG.3	0402-018831
Nozzle locking nut / <i>Dado bloccaggio ugello</i>				0418-018811	

\* Standard length 830 mm. Other lengths available on request

\* *Lunghezza standard 830 mm. Su richiesta può essere fornito in altre lunghezze*

### FEATURES

Pre-mixing cutting torches.

Oxy-propane and oxy-methane (natural gas) operation.

### CARATTERISTICHE

*Cannello a miscelazione preventiva. Funzionamento ossipropanico e ossimetanico.*

Pre-mixing cutting torches. Nozzle head angles 90°-135°-180°. Suitable for all maintenance and emergency services: breaking-up work, steelmaking, foundry, sprue cutting, and in the workshops.

*Cannello a miscelazione preventiva. Angolazioni della testa 90°-135°-180°. Adatto per tutti gli impieghi di manutenzione e pronto intervento: lavori di demolizione, siderurgia, fonderia, taglio materozze, officine meccaniche.*

# CONT